

Oblíbené lisy a baličky DEUTZ-FAHR

Společnost DEUTZ-FAHR má ve svém výrobním sortimentu nejen traktory, ale i stroje pro lisování a balení jak kulatých, tak hranatých balíků. Společnost GARNEA a. s. jako výhradní importér strojů DEUTZ-FAHR pokračuje v prodeji těchto u nás velmi oblíbených a spolehlivých strojů.

Technická vyspělost těchto strojů je podpořena kvalitním servisem včetně poradenství a rychlých dodávek náhradních dílů. To zajišťuje tým proškolených pracovníků a propracovaná logistika. Velká část dílů je běžně skladem a jejich dodání je tak otázkou hodin. To je velmi důležité především v sezóně, kdy je každá hodina dobrého počasí velmi vzácná.

Lisy s pevnou lisovací komorou

Ve výrobním sortimentu firmy DEUTZ-FAHR se nachází několik modelů lisů s pevnou lisovací komorou s označením FixMaster. Liší se nejen šířkou sběrače (1,67 m a 2,3 m), ale i typem vkládacího ústrojí nebo počtem řezacích nožů. U modelu FixMaster 119 zajišťuje hladký průchod materiálu do lisovací komory otevřená vkládací ústrojí. Ostatní modely FixMaster 230 a 235 jsou vybaveny novým typem integrovaného vkládacího rotoru (OptiFeed – bez řezání, OptiCut – s řezáním), který nyní dosahuje až o 25 % vyšší vkládací kapacity a umožňuje kontinuální plnění lisovací komory.

Lisy FixMaster 230 a 235 jsou vybaveny novým typem řezacího ústrojí s prodlouženými řezacími noži, které ve spojení s integrovaným rotorem s upraveným tvarem zvyšují kvalitu nařezané hmoty. Novinkou je i možnost snížení vstupního dna pod rotorem v případě jeho zablokování velkým množstvím hmoty nebo cizím předmětem. Tato inovace významně zvyšuje průchodnost a také výkonnost – v případě, že nechceme hmotu řezat, snížením dna dojde k navýšení rychlosti vkládání a zkrácení doby tvorby balíku.

Řezacím ústrojím OptiCut se 14 noži dosáhneme nařezání materiálu na maximální délku 70 mm. Každý nůž je samostatně jištěn pružinou. Model FixMaster 235 OC 23 může mít až 23

řezacích nožů a maximální délka nařezané hmoty je pak pouze 45 mm. Tento typ lze kombinovat s dvousatelitní baličkou píce. Ta může být v provedení 2D nebo 3D. Systém balení 3D je patentovanou technologií, při které lze dosáhnout až 25% úspory balicí fólie.

Systém Power Track se 14 asymetricky profilovanými ocelovými válci zajišťuje spolehlivé otáčení balíku v lisovací komoře. Každý válec je upevněn v mazatelných ložiscích se speciálními domečky, které jsou přišroubovány na boční stěně lisovací komory pro snadný přístup a údržbu. Dva hydraulické válce zadního čela Power Lock v kombinaci s hydraulickým zámekem zajišťují vytvoření potřebného lisovacího tlaku. Podle typu lisovaného materiálu je dosahováno tlaku 170 až 210 barů. Klíčovým bodem v procesu lisování je vázání do sítě, neboť méně času potřebného na tento úkon znamená vyšší produktivitu práce. K optimalizaci tohoto procesu lze využít ovládací box AutoPlus umístěný v kabině traktoru. Model FixMaster BalePack 235 s baličkou je již ovládán prostřednictvím ISO-Bus a barevného monitoru VT 50 nebo CIC 100. Schopnost poskytovat vysoký výkon je spo-



lu se spolehlivostí klíčovým faktorem lisů DEUTZ-FAHR a právě u modelů FixMaster jsou tyto faktory nejmarkantnější.

Lisy s variabilní lisovací komorou

K nejprodávanejším lisům patří modely s variabilní lisovací komorou VariMaster 560 a 590. Ve výrobním sortimentu je otevřená vkládací ústrojí, vkládací rotor bez řezání OptiFeed či řezací ústrojí OptiCut se 14 nebo 23 noži. U těchto lisů je použita stejná inovace vkládacího integrovaného rotoru a řezání jako u lisů s pevnou lisovací komorou.

Jednotlivé modely se liší průměrem balíků (1,6 m nebo 1,85 m). Systém lisování Progressive Density tvoří pět nekonečných pásů. Tím, jak se postupně zvětšuje průměr balíku v li-

sovací komoře, dochází k utužování lisovaného materiálu. Výsledkem je pevně slisovaný balík s malým, ne příliš měkkým, ale ani ne příliš tvrdým jádrem. Díky dokonalému utužení vrchní vrstvy nejsou balíky slámy a sena tolik náchylné k promoknutí a udržují si dokonalý tvar pro případné balení, stohování a další následnou manipulaci. Ve standardu je vázání do sítě s možností použít síťovinu šířky 120 nebo 130 cm. Lisy mohou být ovládány prostřednictvím ovládacího boxu AutoPlus, nebo systému ISO-Bus.

Modely s variabilní lisovací komorou a řezáním OptiCut mohou být vybaveny integrovanou baličkou (VariMaster 560 BalePack a 590 BalePack). Tato kombinace lisu s baličkou je snadno ovladatelná, vhodná pro práci na všech typech pozemků a pro lisování všech plodin. Rychlý a spolehlivý přesun balíku z lisovací komory na balicí stůl spolu s vysokorychlostní balicí jednotkou standardně vybavenou systémem IntelliWrap™ umožňuje zabalit až 55 balíků za hodinu.

V nabídce společnosti DEUTZ-FAHR nechybí ani kombinovaný lis s baličkou uvnitř stroje CompactMaster. Tento model vychází z osvědčené řady lisů s pevnou komorou, se sběračem šířky 2,3 m, řezacím ústrojím se 14 nebo 23 noži. Balička je umístěna uvnitř lisovací komory tak, že balík zůstává po slisování v komoře, kde je neprodleně zabaleno. Výkonnost se pohybuje v rozmezí 30 až 35 balíků



za hodinu, zvláště chovatelé skotu tak díky této kombinaci získají vysoce kvalitní krmivo.

Lisy na hranaté balíky

V portfoliu Deutz-Fahr jsou čtyři typy lisů na velké hranolové balíky s označením BigMaster 578 a 598 a BigMaster 5712 a 5912. V závislosti na modelu se šířka balíku pohybuje v rozmezí 80 až 120 cm, výška je 70, 80 a 90 cm a délka od 60 do 300 cm. Lisy jsou osazeny integrovaným vkládacím rotorem bez řezání nebo s řezacím ústrojím OmniCut s 10 či 23 noží. Lis pracuje na principu stlačení hmoty v předlisovací komoře a následného stlačení hmoty v hlavním lisovacím kanálu, kde je dosaženo maximálního tlaku až 200 barů. Mezi hlavní přednosti, které řadí tyto lisy ke špičce ve srovnání s konkurencí, patří dokonalé vkládání, vysoké stlačení hmoty, nízká energetická náročnost a ekonomický provoz.

Nesené a tažené baličky

DEUTZ-FAHR nabízí také baličky. Konstrukce nízko položeného podvozku, baličích stolu, ovíjecích ramen a stříhačů fólie dělají z baliček jednoduché,

spolehlivé, rychlé, účinné a úsporné stroje. Pro celou škálu modelů baliček je typická robustní konstrukce a použití fólie šířky 750 mm s předpětím 70 %. Nejjednodušší nesený model baličky WrapMaster 1121 s třípásovým otočným stolem bez nakládacího zařízení se dodává v několika modifikacích podle druhu ovládní. Může také pracovat jako stabilní stroj, který se ovládá dálkovým ovladačem z traktoru nebo manipulátoru, jež naváží a odváží balíky. Nesená balička WrapMaster 1221 je už vybavena dvěma poháněnými otočnými válci, které slouží k nakládání balíků a zároveň k jejich otáčení při vlastním balení. Fólie s baličím satelitem je umístěna na ovíjecím rameni. U této baličky se ideálně snoubí výhody jednoduché konstrukce neseného stroje s možnostmi nakládání balíků.

Nejprodávanejší baličkou je typ WrapMaster 1431 M. Jedná se o tažené provedení s nakládacím ramenem, kdy je možno naložit balík o hmotnosti maximálně 1000 kg. Balička je vybavena třípásovým otočným stolem, rozšířením nápravy pro vyšší stabilitu, automatickým zavedením a ustržením fólie a digitálním počíta-

dlem s automatickým zastavením při dokončení balení.

Tažená balička WrapMaster 1631M vychází konstrukčně z předcházejícího typu, má ale robustnější konstrukci a může naložit balík o hmotnosti až 1200 kg. Ve standardu má i robustní protizávaží, osvětlení a široké 15ti-palcové pneumatiky.

Novinkou je typ WrapMaster 1631 C AUTOLOAD, kde je skloubena filozofie nakládání balení a ovládní. Stroj při najetí nakládacího ramene na balík automaticky balík naloží a zároveň se spustí rameno dolů a začne okamžitě probíhat proces balení. **Jedná se o baličku, která je díky svému provedení a snadnému ovládní určena do kopcovitých terénů.**

Tažená balička WrapMaster 1851 je vybavena samonakládacím ramenem v přední části stroje. Balík je tak jako u předešlých typů naložen na čtyřpásový otočný stůl, k vlastnímu balení však v tomto případě slouží jedno, popřípadě dvě satelitní ramena. Baličku je možné také vybavit patentovaným systémem balení fólií 3D, který zajišťuje až 25% úsporu fólie. Stroj je řízen počítačem, pracuje spolehlivě a vložené investice se velice rychle

vrátí v úspoře fólie. **Tento typ je schopen zabalit až 50 balíků za hodinu.**

K dispozici jsou i tři modely baliček DEUTZ-FAHR na hranaté balíky, se kterými je však možné balit i balíky kulaté.

Typy WrapMaster 1124 a 1634 vychází s osvědčených baliček na kulaté balíky, kde je možné balit balíky o rozměrech 80 x 100 x 200 cm (š x v x d).

Novinka WrapMaster 4034 s ISO-Bus ovládním je profesionální stroj s unikátními vlastnostmi, který balí jak hranaté, tak kulaté balíky senáže. Balení hranatých balíků senáže je v naší republice ještě v plenkách, velice rozšířené je však v Belgii, Nizozemsku a Anglii. Tento systém senážování má obrovskou výhodu především v tom, že vysoce stlačená hmota v balíku je dokonale zabalena, a tím, že nedochází k úniku silážních šťáv, může být uložena ve venkovních stozích. Metoda silážování balením hranatých balíků patří k vysoce ekonomickým technologiím a s rostoucím prodejem lisů na hranaté balíky si jistě velice brzo najde své zákazníky i u nás.

Ing. Jan Němec

LISY A BALIČKY DEUTZ-FAHR – ZPRACOVÁNÍ PÍCE NA NEJVYŠŠÍ ÚROVNI



TECHAGRO 2014, PAVILON B, PLOCHA Č. 20

- Lisy na kulaté balíky s variabilní i pevnou komorou
- Velmi výkonné lisy na hranaté balíky
- Patentovaný integrální vkládací rotor OPTIFEED
- Vždy perfektně utažené balíky
- Vkládací rotory s řezáním se 14 a 23 noží
- Nejrozsáhlejší a nejuniverzálnější nabídka baliček na trhu
- Nejmodernější systém balení do fólie s minimálními nutričními ztrátami

100% obchodní a servisní pokrytí Čech a Moravy

Jižní Čechy GARNEA a. s., STAGRA B s. r. o., SPINTECH s. r. o., západní Čechy AGRAFA s. r. o., NEWIA, s. r. o., východní Čechy AgroKonzulta Žamberk spol. s r. o., ZEAS, a. s., severní a střední Čechy Agribar, Jan Bartoš, AgroDráb s. r. o., ZV AGRO, s. r. o., Morava Agro Podlužan a. s., Agroservis – Karel Hahn, DFH s. r. o., P&L, spol. s r. o.



VÝHRADNÍ IMPORTÉR
PRO ČESKOU REPUBLIKU
www.deutzfahr.cz



GARNEA a. s., Neplachov 129, 373 65 Dolní Bukovsko, tel./fax +420 387 986 413